



RONCH™

RONCH WELDS

Tan poderoso como tú



Equipos y accesorios para soldadura y corte

www.ronch.com.mx

200ARC DV

**SOLDADORA
ELECTRODOS**



SOLDADORA TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



**VERSATILIDAD CON
GENERADORES**

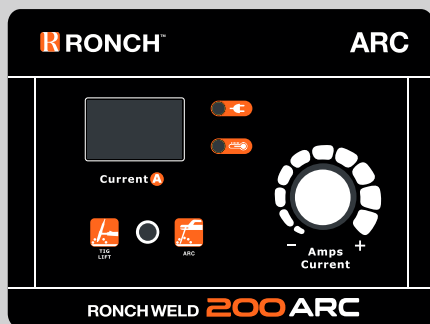


PROTECCIÓN 440V

MODO TIG
Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	200 ARC DV				Factor de potencia	0.7
Voltaje de entrada (v)	90VAC - 275VAC				Voltaje en vacío (v)	68
Frecuencia (Hz)	50/60				Eficiencia (%)	85
Potencia de entrada nominal (kW)	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%		Peso neto	4kg (9lb)
	2.0	2.9	2.0	2.9		
Corriente de entrada nominal (A)	17.5	26	16.5	23	Clase de protección	IP23
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	TIG	MMA	TIG	MMA	Clase de aislamiento	H
	30%130A	30%130A	30%200A	30%200A	Refrigeración	AF
	60%95A	60%95A	60%145A	60%145A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 - Ø4.0
	100%75A	100%75A	100%110A	100%110A	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.

240MAX

SOLDADORA ELECTRODOS



SOLDADORA TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V

MODO MMA

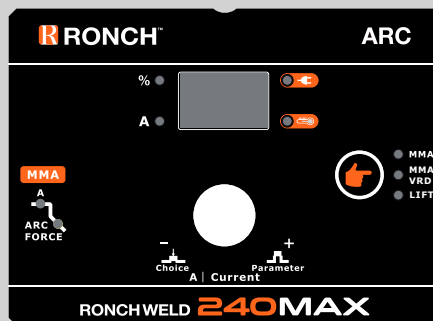
MMA
MMA VRD
Arc Force regulable

MODO TIG

Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	240 MAX		
Potencia de entrada nominal (KW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Voltaje de entrada nominal (A)	45.5	Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240±10%
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%200A - 100%155A	Díámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Peso neto	6.8kg (15lb)	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Dimensiones (mm)	410x150x285	Factor de potencia	0.6
Voltaje en vacío (V)	76.5	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60	Clase de protección	IP23



SOLDADORA TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO
60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION

MODO MMA

MMA
MMA VRD

AJUSTES

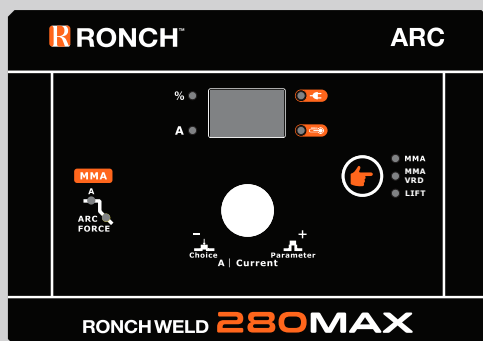
Fuerza de arco ajustable corriente

MODO TIG

Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240±10%	Peso neto	12
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 MMA / 9.5 TIG	Díámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Voltaje de entrada nominal (A)	57.8 MMA/ 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	180A a 100% ~ 230A a 60%	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (v)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Eficiencia (%)	85	Clase de protección	IP23



SOLDADORA TIPO INVERSOR DC TIG Y STICK



MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN

MODO MMA

MMA
MMA VRD

AJUSTES

Fuerza de arco ajustable corriente

MODO TIG

Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medido digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Voltaje de entrada (v)	1~220/230±10%	3~220/230±10%	Peso neto	15
Voltaje en vacío (v)	105	93	Dimensiones (mm)	480x190x340
Frecuencia (Hz)	50/60		Diámetro del electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Factor de potencia	0.7
Voltaje de entrada (v)	1-220±10%	3-220±10%	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	180A a 100% 225A a 60%	220A a 100% 280A a 60%	Clase de aislamiento	H
Voltaje de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Clase de protección	IP23
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Eficiencia (%)	85			

RAPTOR DUTY R400 ARC PROFESIONAL CC SOLDADORA

RONCH™



SOLDADORA TIPO INVERSOR TIG Y STICK



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION



CONTROL REMOTO A PEDAL



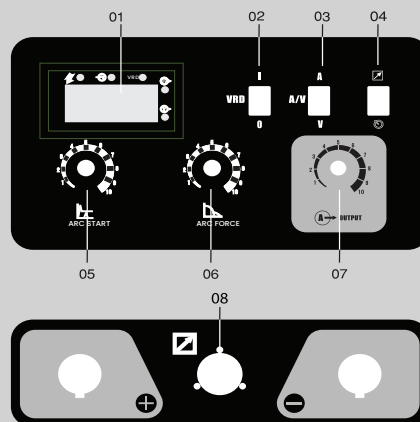
SISTEMA DE CONTROL MCU

CARACTERÍSTICAS

Medidores digitales
Función VRD
Ajuste de fuerza de arco
Ajuste de corriente de inicio
Protección Térmica

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 4 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m



CONTROL REMOTO (OPCIONAL)

PARÁMETROS

Modelo	R400 ARC		
Voltaje de entrada (V)	3-220 / 380 / 440 VAC ±10% (Selección automática de voltaje)	Eficiencia	85%
		Clase de Protección	IP21S
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Refrigeración	Refrigerada por aire
Voltaje en vacío (V)	76,6	Dimensiones	710 X 423 X 525
Ajuste de corriente (A)	40A-400A	Peso (Kg)	39
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 271A @ 100%	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
		Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0



SOLDADORA TIPO INVERSOR DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz



A PRUEBA DE HUMEDAD SALINIDAD Y CORROSIÓN



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN 440V

MULTIPROPÓSITO

TIG / MMA

MODO HF

TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE

Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Voltaje de entrada (V)	1Phz 220/230/24(+10%	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (kW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Voltaje de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA & DC TIG	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23

200TIGP AC/DC

SOLDADORA

TUNGSTENOS & ELECTRODOS

APTO PARA SOLDAR EN ALUMINIO



SOLDADORA TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



TECNOLOGIA AC / DC



VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz



PROTECCIÓN 440V



VERSATILIDAD CON GENERADORES



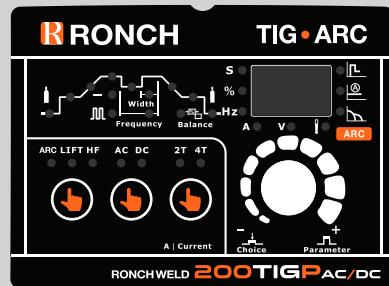
SISTEMA DE CONTROL MCU

ELEMENTOS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m
- Antorcha Tig modelo 26 con 4 m de control de amperaje
- Manguera de gas de 4 m

MODO TIG

TIG pulsado
Lift TIG
TIG HF



OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5 ~ +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

ACCESORIOS

Control remoto de pedal - Opcional

PARÁMETROS

Modelo	200TIGP AC/DC				Voltaje en vacío (V)	52
Voltaje de entrada (V)	1~220/230±10%				Eficiencia (%)	≥85
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	7
Potencia de entrada nominal (KW)	8.6 (AC MMA)	6.1 (AC TIG)	8.9 (DC MMA)	6.4 (DC TIG)	Dimensiones (mm)	410×146×278
Voltaje de entrada nominal (A)	39.1 (AC MMA)	30.5 (AC TIG)	40.7 (DC MMA)	28.3 (DC TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5 ~ 95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	AC TIG		MMA & DC TIG		Up/down slope	0 ~ 10
	155A @ 60%		140A @ 60%		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5 ~ 200
	120A @ 100%		110A @ 100%		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200 (AC TIG)		10~170 (MMA & DC TIG)		Clase de protección	IP23
Pre flujo	0~2				Refrigeración	Bajo demanda
Post flujo	0~10					

200TIG AC/DC

SOLDADORA
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



SOLDADORA TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
90-275V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



CORRECCIÓN DEL FACTOR DE POTENCIA



TECNOLOGÍA AC / DC



PROTECCIÓN 440V



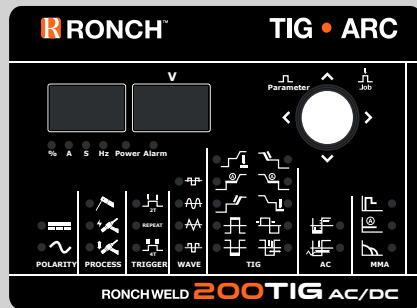
CONTROL REMOTO DE PEDAL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.



TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio. Trabaja con 110V y 220V.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG AC/DC			
Frecuencia (Hz)	50/60			
Voltaje de entrada (v)	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%	Down slope	0 - 10
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)
Voltaje de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%
	80A 100%		110A 100%	
Rango de corriente (A)	5-130	5-160	5-200	
Pre/post flujo (s)	0.1~10 / 1~10			
Voltaje en vacío (v)	67			
Tensión de alimentación (A)	90~275			
Peso neto	15kg (33lb)			
Dimensiones (mm)	492x189x350			
Rango de ancho de pulso (%)	5~95			
Eficiencia (%)	80			
Frecuencia AC (Hz)	50~250			
Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200			
Clase de aislamiento	H			
Clase de protección	IP23			
Refrigeración	AF			

250TIG

**SOLDADORA
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



SOLDADORA TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



PROTECCIÓN
440V



VERSATILIDAD CON GENERADORES

MULTIPROPÓSITO TIG / Electrodo

MODO HF

TIG por alta frecuencia.
2T/4T

DOWN SLOPE

Selección de tiempo de down slope.

ÍTEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha con gatillo modelo 26
- Manguera de gas de 4 m



POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

PARÁMETROS

Modelo	250 TIG			
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 +/-10%		Peso neto	10kg
Frecuencia (Hz)	50/60		Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9		Diámetro de electrodo	ø 1.6 ~ ø5.0
Voltaje de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40		Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250A @ 40% 200A @ 60% 160A @ 100%		Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250		Clase de protección	IP23

R350TIG AC/DC

SOLDADORA
TUNGSTENOS Y ELECTRODOS



SOLDADORA TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
1PH 220-240V 50/60Hz
3PH 220-240V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



CONTROL REMOTO EN EL PEDAL (OPCIONAL)



TECNOLOGIA AC / DC



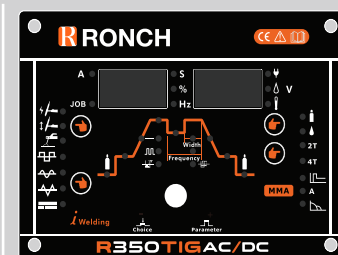
SISTEMA DE CONTROL MCU



ALTA FRECUENCIA

CARACTERÍSTICAS

- TIG
- AC-DC Tig pulsado
- Sistema de códigos de error
- Ajuste de rampa de corriente en subida y bajada
- AJUSTE Pre flujo y post flujo
- Ajuste de balance de onda (cuadrada, senoidal y triangular)
- Alta frecuencia
- Memorizar programas
- Revestida Mma



- Hot Start
- Ajuste De Fuerza De Arco

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m PRO 18
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	R350TIG AC/DC					
Voltaje de entrada (V)	1~220/230/240±10%	3~220/230/240±10%	Clase de aislamiento	H		
Frecuencia (Hz)	50 / 60		Clase de protección	IP23		
Voltaje nominal de entrada (A)	36 AC MMA	34 AC TIG	38 AC MMA	28 AC TIG	Refrigeración	AF
	40 DC MMA	35 DC TIG	40 DC MMA	30 DC TIG		
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		Up/down slope	0 ~ 10.0 (s)
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		Pre/post flujo (s)	0.1 ~ 2.0 / 0 ~ 10.0
Pulsación AC	50~250			Voltaje en vacío (V)	58	
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5			Eficiencia (%)	85	

RAPTOR DUTY R405TIG

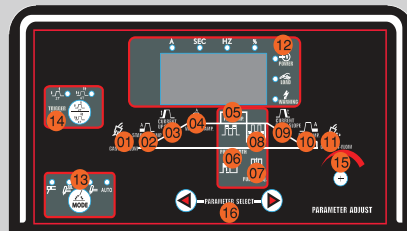
PROFESIONAL
TIG / TIG PULSADA / ARC

RONCH™



SOLDADORA TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- 1.- Pre flujo de gas (seg).
- 2.- Corriente de inicio (A).
- 3.- Tiempo de subida de amperaje (seg).
- 4.- Corriente de soldadura (A).
- 5.- Corriente pico, TIG pulsado (A).
- 6.- Ancho de pulso, TIG pulsado (%A).
- 7.- Frecuencia de pulsado (Hz).
- 8.- Corriente base, TIG pulsado (A).
- 9.- Tiempo de bajada de amperaje (seg).
- 10.- Corriente final (A).
- 11.- Post flujo gas (seg).
- 12.- Led indicación (encendido, carga, mantenimiento, falla)
- 13.- Selector de procesos (Stick, TIG pulsado, TIG, TIG auto).
- 14.- Selector modo antorcha manual (2T) y automática (4T)



- 15.- Perilla ajuste de parámetros a, S, %, Hz.
- 16.- Selector ubicación de parámetro.
- 17.- Salida positivo.
- 18.- Control remoto de corriente.
- 19.- Control remoto antorcha.
- 20.- Salida negativa.
- 21.- Salida gas antorcha.
- 22.- Salida de refrigerante para antorcha TIG.
- 23.- Retorno de refrigerante desde antorcha TIG.

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m.
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha Tig refrigerada por agua modelo SR-18 de 4 m.
- Unidad de refrigeración por agua.
- Carro.

PARÁMETROS

Modelo	R405 TIG		
Voltaje de entrada (v)	3 ~220 / 380 / 440 VAC +10% (Selección automática de voltaje)	Tiempo de caída de amperaje (s)	0 - 15
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Eficiencia (%)	85
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 310A @ 100%	Peso (Fuente de poder) (Kg)	42
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 ~ 500	Dimensiones (mm)	620 X 320 X 550
Voltaje en vacío (v)	80	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	15 ~ 400	Post flujo / Pre flujo (s)	0 ~ 99.9
Tiempo de subida de amperaje (s)	0 ~ 15	Clase de Protección	IP21S

250MIG

SOLDADORA
ALAMBRE (MIG)



SOLDADORA TIPO INVERSOR MIG/MAG



CARRETEL
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
1 Phz 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD COMN
GENERADORES



PROTECCIÓN DE
FASE PERDIDA

ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

CARRETEL GRANDE

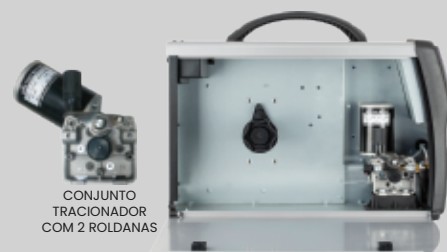
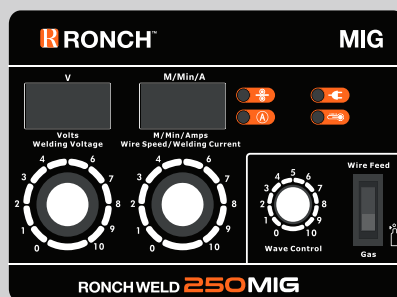
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DE ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



CONJUNTO TRACIONADOR COM 2 ROLDANAS

ITEMS INCLUIDOS

- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB24 Mig de 4 m
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	250MIG		
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto (kg)	23
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Voltaje de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250 @ 60% 200A @ 100%	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

250MP

SOLDADORA MULTIPROCESO



SOLDADORA TIPO INVERSOR MULTIPROCESO



CARRETE
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
90-275V 50/60Hz



SPOOL GUN



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECCIÓN
440V



PFC
CORRECCIÓN DEL FACTOR DE POTENCIA
90-275V 0.99



SISTEMA DE CONTROL MCU

TECNOLOGÍA PFC

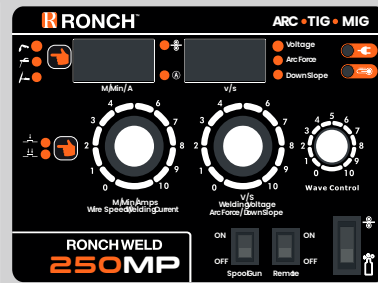
Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada. Trabaja con 110V y 220V.

MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun (Opcional)
- 3) Antorcha TIG (Opcional)
- 4) Potenciómetro antorcha
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas (Opcional)



PARÁMETROS

Modelo	250 MP						Voltaje en vacío (v)	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
Voltaje de entrada (v)	1Phz 90-275V±10%						Voltaje de entrada (A)	40 - 250
Frecuencia (Hz)	50/60						Rango de tensión (A)	14~26.5
Potencia de entrada nominal (kW)	1-110/120/130±10%			1-220/230/240±10%			Eficiencia (%)	80
Voltaje de entrada nominal (A)	MIG	MMA	MMA	2.0	2.9	2.9	Dimensiones (mm)	618x240x445
	17.5	26	26	16.5	23	23	Diámetro del alambre	618x240x445
	TIG	MMA	MMA	TIG	MMA	MMA	Peso neto	23kg (50.7lb)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30% 160A	35% 130A	35% 140A	35% 250A	30% 250A	35% 250A	Factor de potencia	0.99
	60% 115A	60% 100A	60% 110A	60% 195A	60% 180A	60% 195A	Refrigeración	AF
	100% 90A	100% 80A	100% 85A	100% 150A	100% 140A	100% 150A	Clase de aislamiento y Clase de protección	H / IP23

R350MP

PROFESIONAL CC/CV
SOLDADORA
MULTIPROCESO



SOLDADORA TIPO INVERSOR MULTIPROCESO



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION

3 PH TRIFÁSICO (220V)



SISTEMA DE CONTROL MCU



CARRETE (15 KG)



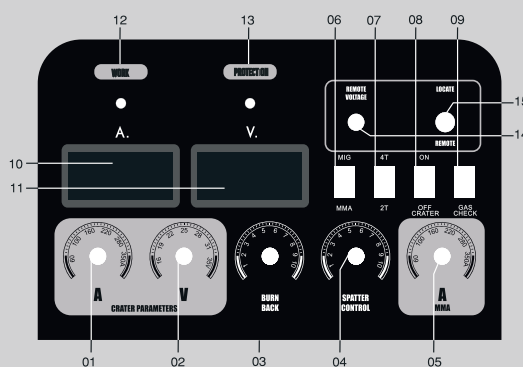
SPOOL GUN

CARACTERÍSTICAS

- Protección térmica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforación al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parámetros desde el alimentador

ITEMS INCLUIDOS

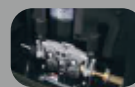
- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB36KD MIG con 4 m
- Carro



Parámetros
Conector spool gun 4 rodillos



Alimentación (v)



24 V

Diámetro del alambre (Sólido / Tubular)

0.8 -1.2 mm

Tipo de conexión

Euro

PARÁMETROS

Modelo	R350 MP		
Voltaje de entrada (v)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC + 10% (Selección automática de voltaje)	Dimensiones (mm)	510 X 200 X 430
Voltaje de entrada nominal (A)	22	Diámetro de alambre	0.8 -1.2
Voltaje en vacío (v)	67	Regulación de amperaje	25 - 350 A
Ciclo de trabajo	350A a 60% 31.5V 271A a 100% 27.2V	Diámetro del electrodo	ø 1/16" (1.6mm) - 1/8" (3.2mm) ø 5/32" (4.0mm)
Rango de corriente (A)	50 - 350	Refrigeración	AF
Rango de tensión	14 - 36	Aislamiento	F
Peso (Kg)	52.5	Clase de protección	IP21

R500MP

PROFESIONAL CC/CV
SOLDADORA
MULTIPROCESO



SOLDADORA TIPO INVERSOR MULTIPROCESO



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



SISTEMA DE CONTROL MCU



CARRETE (15 KG)



SPOOL GUN



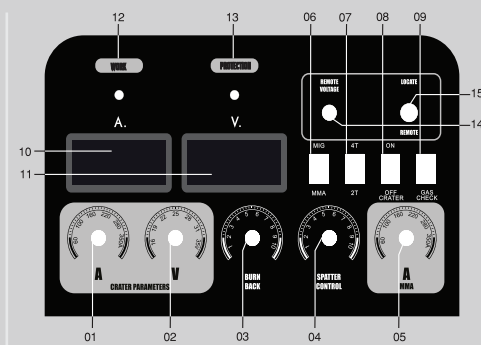
DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION

CARACTERÍSTICAS

- Protección térmica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforación al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parámetros desde el alimentador

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB40KD MIG con 4 m
- Carro



Parámetros
Conector spool gun 4 Rodillos



Alimentación (v)



24 V

Diámetro de alambre (Sólido / Tubular) 0.8 -1.6 mm

Tipo de conexión Euro

PARÁMETROS

Modelo	R500 MP		
Voltaje de entrada (v)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC + 10% (Selección automática de voltaje)	Diámetro del alambre (tubular)	1.2 ~ 2.0 mm
Voltaje de entrada nominal (A)	30/39	Peso (Kg)	53.6
Voltaje en vacío (v)	55	Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	500A a 60% 39V / 387A a 100% 34V	Tensión (crater)	15 ~ 45
Regulación del amperaje SMAW	50 ~ 500	Tipo de soldadura	Manual
Diámetro de electrodo	ø 3/32" (2.4mm) - ø 3/16" (5.0mm)	Grado de protección	IP21
Diámetro del alambre (sólido) (mm)	0.8 ~1.6	Aislamiento	F

VIPERCUT40

EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



VOLTAJE DE ENTRADA
1 Phz 220V 50/60Hz



VERSATILIDAD CON GENERADORES

1. Regulador de amperaje de corte:

Es usado para regular el amperaje al momento del corte.

2. Indicador de encendido:

Al prender significa que el equipo está encendido.

3. Luz de alarma de sobreamperaje o sobrecalentamiento:

Cuando se sobrecaliente, la luz se encenderá.

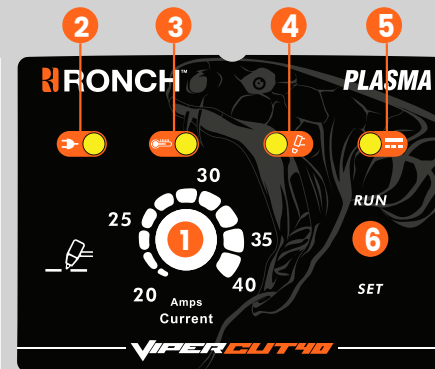
4. Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire.

5. Lámpara piloto de voltaje:

Indicador de arco abierto

6. RUN/SET:

Al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



CARACTERÍSTICAS

Sistema ajuste de gas
Protección sobre temperatura

ITEMS INCLUIDOS

- Antorcha S-65
- Manguera
- Pinza tierra



PARÁMETROS

Modelo	VIPER CUT 40		
Voltaje en vacío (V)	38.5	Dimensiones (mm)	460x146x278
Voltaje de entrada nominal (A)	32	Corte por separación acero al carbono (mm)	≤19
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40A a 60% 30A a 100%	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono ≤16
Potencia de entrada nominal (KW)	4.9		Acero inoxidable ≤12
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240±10%		Aluminio ≤12
Rango de corriente (A)	20~40	Factor de potencia	0.7
Peso neto (Kg)	6.2	Refrigeración	AF
		Clase de protección	IP21

LASER WELD 35

SOLDADORA LÁSER



SOLDADORA LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Rango de oscilación (mm)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1--1	0.8-1.2	12-18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1--3	0.8-1.2	8-10	
	3	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	45	2-3	60-80	-1-1	80	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	85	2-3	60-80	-1-1	100	1--3	0.8-1.0	8-10	
	3	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1--1	0.8-1.0	12-18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1--3	0.8-1.0	8-10	
	3	100	2-3	60-80	-1-1	-	-	-	-	
Aluminio	1	60	2-3	60-80	-1-1	85	1--1	0.8-1.0	12-18	Aleación de aluminio
	2	100	2	60-80	-1-1	100	1--3	1.0	12-15	
Bronce	1	50	2-3	50-70	-1-1					
	2	90	2-3	50-70	-1-1					
						Ancho de barrido		2	Frecuencia de barrido	60-80
Ancho de láser	0-6 mm (0-0.2 in)	Volúmen del flujo de aire (L/min)	15-20		Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)		Dimensiones	578x265x425 mm (22.7x10.4x16.7 in)	
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100		Ancho del láser (mm)	2 (3 con alimentador)		Modo de operación	CW	
Peso	25 kg (55 lb)	Gas en diferido (ms)	500		Retraso de gas apagado (ms)	500		Retardo de apagado del láser	50	

LASER WELD 45

SOLDADORA LÁSER



SOLDADORA LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoque sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoque con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60-80	-1-1	3	60-80	95	1--3	0.8-1.2	8-10	
	3	90	60-80	-1-1	3	60-80	100	1--3	1.0	5-7	
	4	100	60-80	-1-1	3	60-80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60-80	-1-1	3	60-80	90	1--3	0.8-1.0	8-10	
	3	85	60-80	-1-1	3	60-80	100	1--3	1.0	6-8	
	4	100	60-80	-1-1	3	60-80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	80	60-80	-1-1	2-3	60-80	90	1--3	0.8-1.0	7-9	
	3	100	60-80	-1-1	2-3	60-80	100	1--3	1.0	5-7	
Aluminio	1	55	50-70	-1-1	2-3	50-70	85	1--1	0.8-1.0	12-18	Aleación de aluminio
	2	90	50-70	-3--1	2-3	50-70	100	1--3	1.0	12-15	
	3	100	50-70	-3--1	2-3	50-70	100	1--3	1.0	12-15	
Bronce	1	40	50-70	-1-1	-	-					
	2	70	50-70	-1-1	-	-					
	3	100	50-70	-1-1	-	-					
Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)	Modo de operación	CW				
Ancho de láser	0-4 mm (0-0.1 in)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50				
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3				
Peso	38 kg (84 lb)	Dimensiones	667x276x542 mm (26.3x10.9x21.3 pulgadas)								

LASER WELD 65

SOLDADORA LÁSER



SOLDADORA LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre

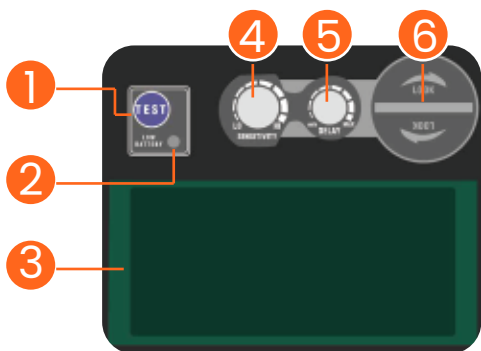


Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (Hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (Hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60-80	-1-1	3	60-80	95	1--3	0.8-1.0	8-10	
	3	90	60-80	-1-1	3	60-80	100	1--3	1.0	5-7	
	4	100	60-80	-1-1	3	60-80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60-80	-1-1	3	60-80	90	1--3	0.8-1.0	8-10	
	3	85	60-80	-1-1	3	60-80	100	1--3	1.0	6-8	
	4	100	60-80	-1-1	3	60-80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60-80	-1-1	3	60-80	70	1--1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	80	60-80	-1-1	2-3	60-80	90	1--3	0.8-1.0	7-9	
	3	100	60-80	-1-1	2-3	60-80	100	1--3	1.0	5-7	
Aluminio	1	55	50-70	-1-1	2-3	50-70	60	1--1	0.8-1.0	11-13	Aleación de aluminio
	2	90	50-70	-3--1	2-3	50-70	80	1--3	1.0	11-13	
	3	100	50-70	-3--1	2-3	50-70	100	1--3	1.0	6-8	
Bronce	1	40	50-70	-1-1	-	-					
	2	70	50-70	-1-1	-	-					
	3	100	50-70	-1-1	-	-					
Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)	Modo de operación	CW				
Ancho de láser	0-4 mm (0-0.1 in)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50				
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3				
Peso	39 kg (86 lb)	Dimensiones	667x276x542 mm (26.3x10.9x21.3 pulgadas)								

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Modelo	LY600A
Tamaño del filtro	110 X 90 X 9 mm
Área de visualización	92.5 x 42.5 mm
Tiempo de cambio	≤ 3 /10000S
Ajuste de sensibilidad	Control continuo
Sombras de lentes con luz	DIN 4
Sombras de lentes	DIN 9 - DIN 13
Tiempo de cambio de tono	0.1 - 0.8 S
Alimentación	Solar / Batería Lito
Capacidad de la batería	600mAh
Temperatura de funcionamiento	-20°C - +65°C
Sensores de arco	2
Grado de protección UVB	DIN 16








- 1.- Botón de prueba
- 2.- Alarma de batería baja
- 3.- Protector LCD
- 4.- Botón de control de sensibilidad
- 5.- Botón de control de retardo
- 6.- Batería de Lito



TABLA DE GUÍA DE OSCURECIMIENTO

PROCESO DE SOLDADURA	VOLTAJE DEL ARCO (AMPERAJE)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW						9	10	11	12	13	14		
MIG (HEAVY)							10	11	12	13	14		
MIG (LIGHT)							10	11	12	13	14	15	
TIG - GTAW				9	10	11	12	13			14		
MAG/CO2						10	11	12	13	14	15		
SAW						10	11	12	13	14	15		
PAC							11	12		13			
PAW	8	9	10	11	12	13			14		15		

RONCH™

CONTENIDO	PÁGINA
 SMAW (Electrodo)	2
 GTAW (TIG)	7
 GMAW (MIG)	13
 Multiproceso	14
 Corte por Plasma	17
 Soldadura Láser	18
 Accesorios	21

CODINTER MÉXICO

Paseo Centenario del Ejército Mexicano,
KM 1+37, Bodega DI, Col. Terrapak Centenario, C.P. 76267, El Marqués, Querétaro.

www.ronch.com.mx

ventas@ronch.com.mx