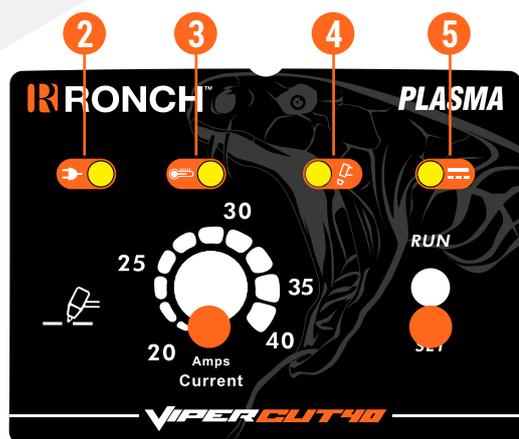




VIPER CUT 40

EQUIPO DE CORTE PLASMA

PANEL DE CONTROL



1. **Regulador de amperaje de corte:** Es usado para regular el amperaje al momento del corte.
2. **Indicador de encendido:** Al prender significa que el equipo está encendido.
3. **Luz de alarma de sobreampereaje o sobrecalentamiento:** Cuando sobrecaliente, la luz se encenderá.
4. **Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire**
5. **Lámpara piloto de voltaje:** Encienda el interruptor de la pistola de corte, genere el voltaje, la lámpara encendida.
6. **RUN/SE:** al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



INCLUYE



Manguera



Pinza a tierra



Antorcha S65

PARÁMETROS

Modelo	VIPER CUT 40	Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia de entrada nominal (KW)	4.9	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ±10%
Corriente de entrada nominal (A)	32	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono ≤9
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40A al 60% 30A al 100%		Acero inoxidable ≤6
Peso neto	6.2kg		Aluminio ≤6
Dimensiones (mm)	460x146x278	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	38.5	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~40	Clase de protección	IP21